

グレード

使用温度と用途

適用樹脂		全般(特にスチレン系・エンブラ)				PP	PE	PMMA系	PC系	高温用	高機能	
使用温度範囲(°C)	420									PX2 PF 高温用 280~ 420°C		
	400											
	300	newEX 高洗浄 200~ 330°C	U 標準 180~ 330°C	newE 低残留 160~ 300°C	SL 超低残留 150~ 300°C	UP newUP HP PP用 170~ 300°C	UB UF2 PE用 170~ 320°C	newM PMMA系 樹脂用 180~ 300°C	PT PC系 樹脂用 200~ 360°C			
	200											
	160											IMX 高機能 160~ 280°C
グレード	newEX	U	newE	SL	UP/newUP/ HP	UB/UF2	newM	PT	PX2	PF	IMX	
応用範囲例	色換え・樹脂換え	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	汚れの 軟化 剥離
	異物除去	◎	○							○		
	シール	×	○	○	◎	○	○	○	○	×	○	
	ホットランナー	×	○	○		○	○	○	○	×	○	
使用温度	上限	330	330	300	300	320	300	360	420	280	280	
	下限	200	180	160	150	170	180	200	280	160	160	
滞留禁止 温度と時間	全温度で 滞留禁止	280~330	280~300	280~300	280~300	280~320	280~300	300~360	370~420	滞留禁止		
30分以上禁止												

◎: 最適 ○: 好適 ×: 使用不可

※グレードラインナップは予告なく変更することがあります。

※上記の適応樹脂、応用範囲例は標準的な内容を記載しております。

※使用温度と禁止事項を厳守してください。

※概ね1時間を超えて滞留する場合は、ヒーター電源を切るか150°C以下に降温してください。