

グレード

グレード選定

<グレード選定の条件>

使用温度・滞留時間	使用温度の上限下限および滞留制限を厳守ください
洗浄剤の使用目的	使用目的とグレードごとの特徴で選択してください。
樹脂の種類	ポリオレフィン系や透明樹脂でのアサクリンの残留軽減には専用タイプをお試しください。

<グレード選定例>

目的	成形樹脂種類(樹脂替えの場合は後材料)			
	全般(右以外)	ポリオレフィン	PMMA、PC	高温樹脂
異物除去	newEX、U			PX2
樹脂替え	U、newE			PX2、PF
色替え・樹脂替(残留軽減)	U、newE	UP、newUP、UB	newM、PT	PX2、PF
成形機停止時シール	上記洗浄で使用したグレード(除GF入)、SL			PF

※ポリオレフィン、透明樹脂での適応はグレード一覧をご参照ください。

※PT は PC/ABS などのポリカーボネート系アロイにもお使いになれます。

グレードの選択は成形機状況(よごれ度合)、サイズ、樹脂種類等により多くの選択肢があります。

ご質問がございましたら遠慮なくお問い合わせください。