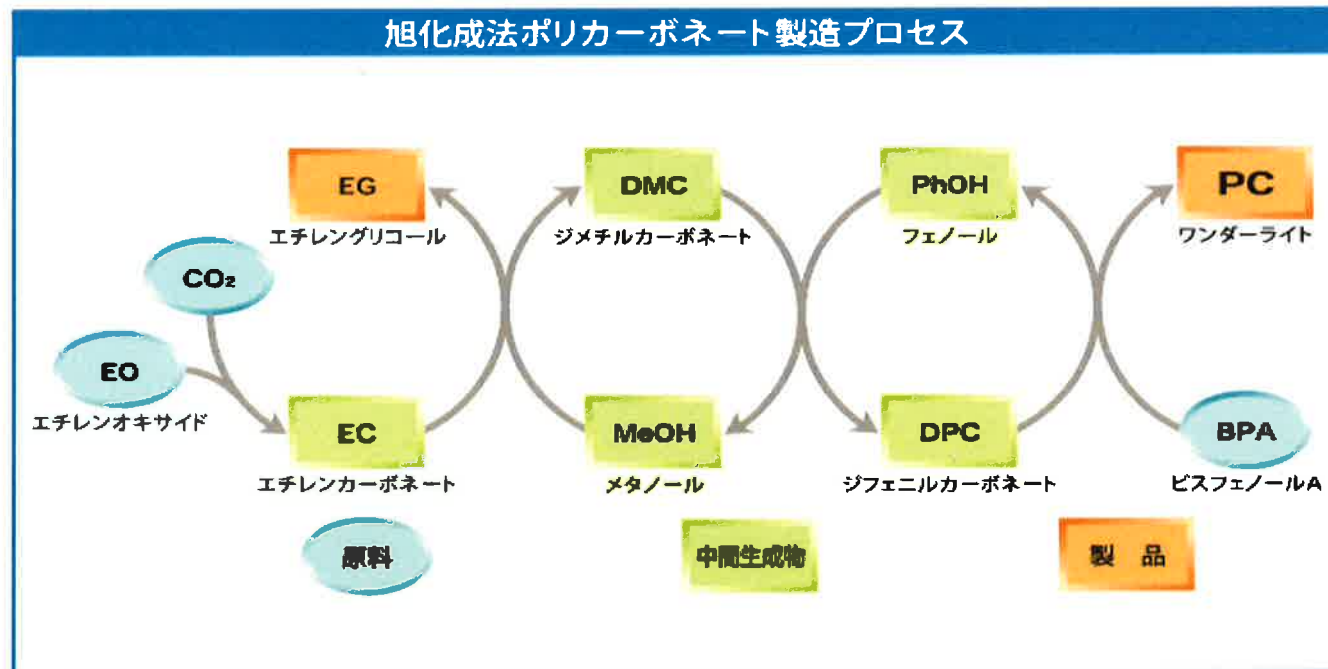


**旭化成法（ノンホスゲン法）
ポリカーボネートINFINOのご紹介**

○ ノンホスゲン法

主な特長と社会への貢献ポイント

- ・エチレンオキサイド製造工程で、大気に放出されていた副生CO₂を原料に使用。
- ・原料としてホスゲン、溶媒として塩化メチレンを使用しない。
- ・溶媒処理の廃水が発生しない。
- ・高純度モノエチレングリコールが副生される。

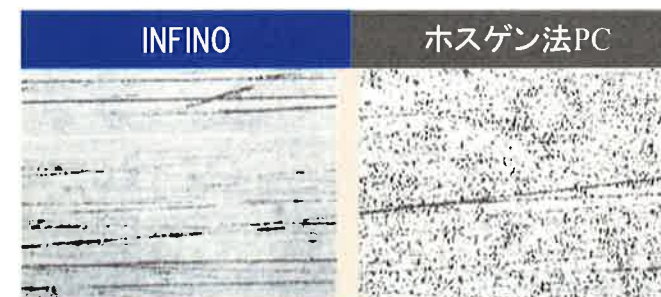


○ INFINOの特長

AsahiKASEI

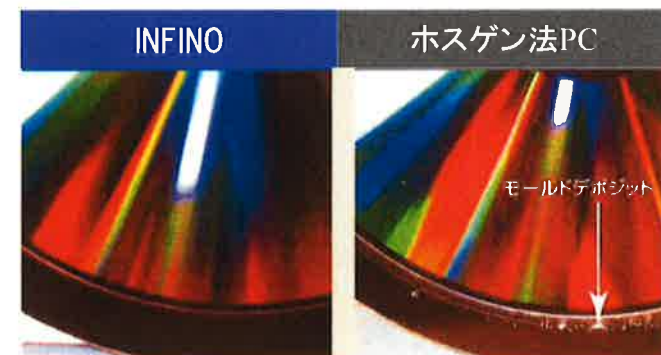
① 塩素フリー

- ・ 金型やシリンダーでの塩素による腐食が発生しにくい。
- ・ 塩素系不純物を嫌う分野での使用
→ 半導体分野、精密部品分野



② 低オリゴマー

- ・ モールドデポジットの低減
→ 清掃頻度の低減により生産性の向上



③ 良流動性

- ・ 薄肉成形が可能
- ・ 金型温度を下げる事が可能
→ 成形サイクルの向上、熱老化の低減

○ グレード・物性表

AsahiKASEI

試験項目	試験方法	単位	INFINO SC-1220R	INFINO SC-1100R	INFINO SC-1060U
メルトフローレート	ISO 1133	g/10min	22	11.5	6
比重	ISO 1183	g/cm ³	1.2	1.2	1.2
アイゾット衝撃強さ	ASTM D256	kgf・cm/cm	75	87	90
荷重たわみ温度	ISO 75	℃	123	125	127
引張降伏強度	ISO 527	MPa	66	65	62
曲げ強度	ISO 178	MPa	91	91	91
曲げ弾性率	ISO 178	MPa	2300	2300	2300
難燃性	UL94		0.8-2.5mm V-2	0.8-2.5mm V-2	0.8-2.5mm V-2

*これらの数値は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり保証値ではありません。従って、個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照下さい。

○ 実績・用途

AsahiKASEI

自動車・電子機器・雑貨などあらゆるところに使われています。

