

研磨材入りモノフィラメント

サングリッド[®] SUNGRID

のご紹介

旭化成アドバンス株式会社
繊維資材事業部

AsahiKASEI

旭化成アドバンス

≡サングリッド®≡ SUNGRIDとは・・・

612ナイロン樹脂に炭化ケイ素(SiC)または酸化アルミナ(Al_2O_3)などの研磨材を均一分散させて繊維状にしたものです。主に製鋼、金属加工、樹脂成型、建築関係等の研削、研磨、バリ取り、汚れ落としなどの工業用ブラシに使用される研磨材入りモノフィラメントです。

N 6 1 2 樹脂は旭化成グループの一貫生産品です。

サングリッド®の特長

- * **母材** : 旭化成グループ含む各社の協力により、すぐれた性能を持つ母材をラインアップしています
- * **線径** : 旭化成グループのノウハウを活かし、幅広い線径での生産が可能です
- * **波形状** : 旭化成グループのノウハウを活かし、幅広い線径での波付けが可能です
浅波や深波など、ご要望に応じた波形状をご提案致します

サングリッド®の規格

- * **線径** : 0.2mm～2mm(ストレート・波付き)
※ポビンでの供給も可能です
- * **粒径** : #46 – #2000
※線径との組み合わせにより使用できない粒径もございます
- * **研磨材種** : 酸化アルミナ (Al_2O_3)、炭化ケイ素 (SiC)
※その他の研磨材料についてはお問い合わせ下さい
- * **母材** : 612ナイロン、6ナイロン、66ナイロン
※通常は612ナイロンを使用しております

各ナイロン樹脂の特長

母材	ナイロン66	ナイロン6	N612
比重	1.14	1.14	1.07
耐薬品性	アルカリに強い	←	←
融点	265℃	215℃	217℃
室内環境時吸水率	3.5	3.5	2.0
湿潤時吸水率	8.5	10.0	4.0
特徴	耐熱性 耐磨耗に優れる 回復性に優れる	標準的なナイロン	低吸水性 乾湿変化が小さい 湿時研削用

ブラシ用ポリマーについて

■ナイロン繊維での物性比較

測定項目	単位	612ナイロン	6ナイロン
糸径	mm	0.58	0.58
織度	dtex	2844	3080
比重	--	1.07	1.14
融点	℃	217	215
初期引張抵抗度	N/dtex	2.99	2.02
ヤング率	N/mm ²	3410	2300
強力	N	123	136
伸度	%	44	37
結節強力	N	87	72
引掛強力	N	186	108
熱水収縮率	%	2.2	6.3
乾熱収縮率at150℃	%	4.4	5.2
吸水率	%	4.2	7.9

※上記物性は実測値であり保証値ではありません

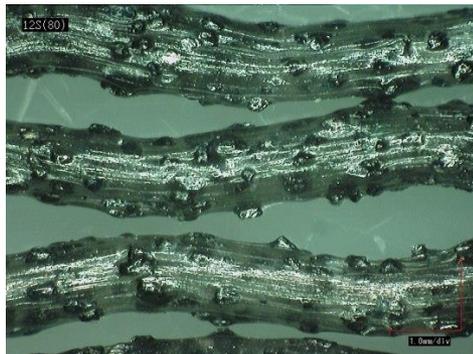
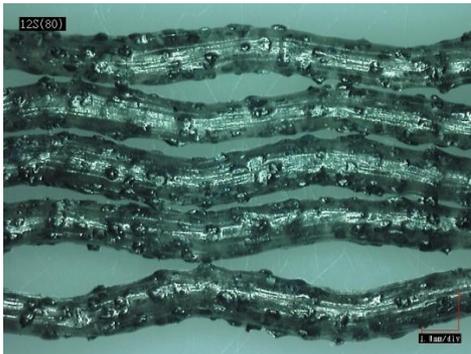
612ナイロンはヤング率に優れ、熱や水分による影響が少ない繊維です

拡大写真(参考)

2A(1000)15% 波付き



12S(80)30% 波付き



サングリッドの品番一覧

ルート品番 ※波付、バンドル加工品になります

砥材	製品品番	糸径(mm)	砥材粒度(#)	砥材濃度(%)
アルミナ (Al ₂ O ₃)	2A(1000)15% 波付	0.2	1000	15
	3A(600)20% 波付	3.0	600	20
	4.5A(500)30% 波付	0.45	500	30
	6A(320)30% 波付	0.6	320	30
	9A(240)30% 波付	0.9	240	30
	10A(180)30% 波付	1.0	180	30
	12A(80)30% 波付	1.2	80	30
炭化ケイ素 (SiC)	4.5S(500)30% 波付	0.45	500	30
	6S(320)30% 波付	0.6	320	30
	9S(240)30% 波付	0.9	240	30
	10S(180)30% 波付	1.0	180	30
	12S(120)30% 波付	1.2	120	30
	12S(80)30% 波付	1.2	80	30
	15S(80)30% 波付	1.5	80	30

上記以外の品番、糸径、砥材等は、ご相談下さい。

お問い合わせ

- * 旭化成アドバンス株式会社
- * 繊維事業本部
- * 繊維資材事業部
- * TEL ; 0 6 - 7 6 3 6 - 3 9 1 4
- * FAX ; 0 6 - 7 6 3 6 - 3 9 3 2