

旭化成アルミペースト新製品紹介特集

〔目 次〕

1. 旭化成アルミペースト〈MH シリーズ〉20
 - 新規高フロップ性微粒子高輝度アルミペースト MH-9901
2. 旭化成アルミペースト〈MR シリーズ〉21
 - 新規微粒子高白度アルミペースト MR-9800
3. 旭化成アルミペースト〈AM シリーズ〉22
 - 超微粒子高白度アルミペースト AM-1501
4. 旭化成アルミペースト〈ML シリーズ〉24
 - 新規高白度高隠蔽アルミペースト ML800
 - 新規高輝度高隠蔽アルミペースト ML900



新製品紹介

旭化成アルミペースト〈MHシリーズ〉

新規高フロップ性微粒子高輝度アルミペースト MH-9901

高級メタリック塗色のなかでシルバーメタリック色においては、観察者の見る角度により明るさの変化が大きい塗膜、すなわち、フロップ性の高い塗膜が求められております。

このたび、従来のMH-8801シリーズに加え、弊社の新しい粉砕技術を駆使し、高度なフロップ性を備えた微粒子高輝度アルミペースト「MH-9901」を上市いたしました。MHシリーズの品揃いにより、最先端ニーズに適合する斬新なデザイン設計が実現するものと期待しております。

〔特長〕

1. MH-9901を使用すると、アルミ箔の表面をイメージした高い金属感を有するシルバーメタリ

ック塗膜が得られます。

2. 有彩色顔料との併用において、独特な仕上り外観を示すメタリック塗膜が得られます。

〔品質特性〕

表1に示します。

〔用途〕

- ① 自動車ボディ・部品の高級メタリック塗料
- ② 自動車補修用メタリック塗料
- ③ 家電用メタリック塗料
- ④ 工業用高級メタリック塗料
- ⑤ 印刷用高級メタリックインキ
- ⑥ プラスチック練り込み用高級メタリック顔料

表1 旭化成アルミペースト〈MHシリーズ〉の品質特性

項目 品 種	加熱残分 [JIS K 5906] (%)	平均粒子径 [弊社レーザー法] (μm)	白 さ(L値) [弊社9-D法] (%)	フロップ性 [弊社法]* (-)	アセトン可溶分 [JIS K 5906] (%)	44 μm ふるい残分 [JIS K 5906] [超音波法併用] (%)	比 重 (-)
MH-8801	65	16	78	1.30	1	0.1以下	1.45
MH-8802	65	19	78	1.35	1	0.1以下	1.45
MH-8803	65	16	78	1.25	1	0.1以下	1.45
MH-9901	67	21	77	1.55	1	0.1以下	1.45

*数値が大きいほどフロップ性が高いことを示す。
表1のデータは、測定値の一例です。規格値としてではなく、特性把握のための目安としてお取り扱い下さい。

新製品紹介

旭化成アルミペースト〈MRシリーズ〉

新規微粒子高白度アルミペースト MR-9800

高級メタリック塗色におけるデザイントレンドの1つとして、磁器のもつ高度な緻密さと、より明るくノープルな白さが求められております。

弊社は、先に、MR-7000とMR-9000を上市し好評を得てまいりました。このたび、弊社の新粉砕技術を駆使し、さらに粒度が細かく、高度な隠蔽性を備えたアルミペーストとして「MR-9800」を加え、3タイプをラインアップいたしました。3タイプの品揃いにより、最先端ニーズに適合する斬新なデザイン設計が実現するものと期待しております。

〔特長〕

1. シルバーメタリック塗料として、粒子感のない、しっとりとした緻密さと高度な白さを備えたメタリック塗膜が得られます。

2. パール顔料との併用により、

従来にない、高度な隠蔽性と白さを兼ね備えているため、パール顔料の隠蔽不足を補い、極めて斬新な塗膜外観が得られます。

〔品質特性〕

隠蔽力と粒子感をコントロールした表1のタイプを揃えております。

〔用途〕

- ① 自動車ボディ・部品の高級メタリック塗料
- ② 自動車補修用メタリック塗料
- ③ 家電用メタリック塗料
- ④ 工業用高級メタリック塗料
- ⑤ 印刷用高級メタリックインキ
- ⑥ プリペイドカード印刷用メタリックインキ
- ⑦ プラスチック練り込み用高級メタリック顔料

表1 旭化成アルミペースト〈MRシリーズ〉の品質特性

項目 品 種	加熱残分 [JIS K 5906] (%)	平均粒子径 [弊社レーザー法] (μm)	白 さ(L値) [弊社9-D法] (%)	アセトン可溶分 [JIS K 5906] (%)	44 μm ふるい残分 [JIS K 5906] [超音波法併用] (%)	比 重 (-)
MR-7000	57	15	76	1	0.1以下	1.35
MR-9000	60	10	70	1	0.1以下	1.40
MR-9800	61	7	69	2	0.1以下	1.40

表1のデータは、測定値の一例です。規格値としてではなく、特性把握のための目安としてお取り扱い下さい。

新製品紹介

—旭化成アルミペースト〈AMシリーズ〉—

超微粒子高白度アルミペースト AM-1501

このたび、極めて高度な緻密感と優れた鮮映性を備えた超微粒子高白度アルミペースト「AM-1501」を開発いたしました。

弊社は、これまで微粒子化および高白度化の市場ニーズに応えるため、MCシリーズ、MRシリーズを上市し、好評を得てまいりました。

近年、高級メタリック塗色におけるデザイントレンドの1つとして、磁器の持つ高度な緻密さと、より明るくノブる白さが求められております。そこで、弊社の新しい粉碎技術から生まれた、極めて粒度が細かく、かつ、従来のMRシリーズに比べ、数段高い白さを備えた「AM-1501」をラインアップいたしました。

本グレードの開発により、先端ニーズに適合する斬新なデザイン設計が実現するものと期待しております。

【特長】

超微粒子高白度アルミペースト「AM-1501」は、従来のMRシリーズに比較して次の特長を示します。

1. 粒子径が極めて細かい。
2. 通常この粒子径では得られない高度な白さを有します。
3. 従来にない高度な隠蔽性を有します。

このため、白く、緻密な“白磁ライク”のデザインが実現可能になります。

【品質特性】

表1と図1に示します。

表1 旭化成アルミペースト AM-1501 の品質特性

品 種	項 目	加 熱 残 分	平 均 粒 子 径	44 μ m ふるい残分	アセトン可溶分	白 さ (L値)	色 調
		[JIS K 5906] (%)	[弊社レザ-法] (μ m)	[JIS K 5906] 〔超音波法併用〕 (%)	[JIS K 5906] (%)	[弊社9-D法] (%)	
新製品	AM-1501	61	8	0.1以下	1	73	超微粒子高白度
比較品 (従来品)	MR-9000	60	10	0.1以下	1	70	微粒子高白度
	MR-7000	57	15	0.1以下	1	76	

表1のデータは、測定値の一例です。規格値としてではなく、特性把握のための目安としてお取り扱い下さい。

【用途】

- ① 自動車ボディ、部品の高級メタリック塗料
- ② 自動車補修用塗料
- ③ 家電用メタリック塗料

- ④ 工業用高級メタリック塗料
- ⑤ 印刷用高級メタリックインキ
- ⑥ プリペイドカード印刷用メタリックインキ
- ⑦ プラスチック練り込み用高級メタリック顔料

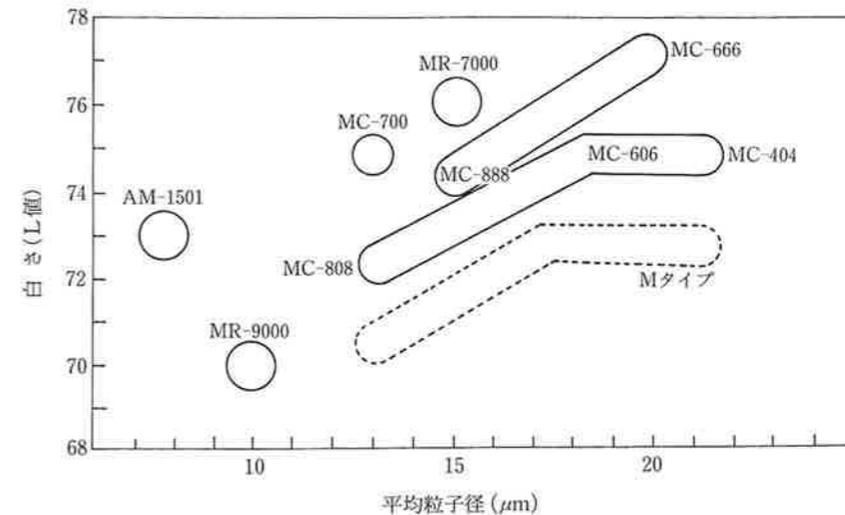


図1 アルミペーストの平均粒子径と白さの関係



新製品紹介

— 旭化成アルミペースト〈MLシリーズ〉 —

新規高白度高隠蔽アルミペースト ML 800
 新規高輝度高隠蔽アルミペースト ML 900

このたび、従来品に比べ、極めて高い白度と隠蔽性を備えた高白度高隠蔽アルミペースト「ML 800」および極めて高い輝度と隠蔽性を備えた高輝度高隠蔽アルミペースト「ML 900」を開発いたしました。本グレードの開発により、先端ニーズに適合する斬新なデザイン設計が実現するものと期待しております。

【特長】

1. 新規高白度高隠蔽アルミペースト「ML 800」は、従来のMB, MCシリーズに比較し、極めて高い白度と隠蔽性を有しています。

2. 新規高輝度高隠蔽アルミペースト「ML 900」は従来のMF, MGシリーズに比較し、極めて高い輝度と隠蔽性を有しています。

【品質特性】

表1と図1, 2に示します。

【用途】

- ① 自動車部品の高級メタリック塗料
- ② 家電用高級メタリック塗料
- ③ 工業用高級メタリック塗料
- ④ プラスチック練り込み用高級メタリック顔料

表1 旭化成アルミペースト ML 800, ML 900 の品質特性

項目 品 種	加熱残分 [JIS K 5906] (%)	平均粒子径 [弊社レーザー法] (μm)	44 μm ふるい残分 [JIS K 5906] [超音波法併用] (%)	アセトン可溶分 [JIS K 5906] (%)	白 さ(L値) [弊社9-D法] (%)	色 調
ML 800	65	25	0.1以下	1	79	新規高白度高隠蔽
ML 900	72	35	0.1以下	1	78	新規高輝度高隠蔽
MC-404	67	21	0.1以下	1	75	高白度
MB-300	68	23	0.1以下	1	76	高白度
MF-50	72	25	0.1以下	1	76	高輝度
MG-21	72	30	0.1以下	1	73	高輝度

表1のデータは、測定値の一例です。規格値としてではなく、特性把握のための目安としてお取り扱い下さい。

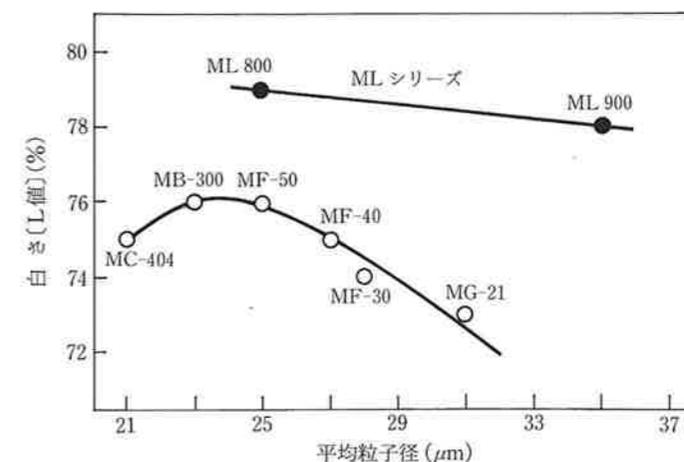


図1 アルミペーストの平均粒子径と白さの関係

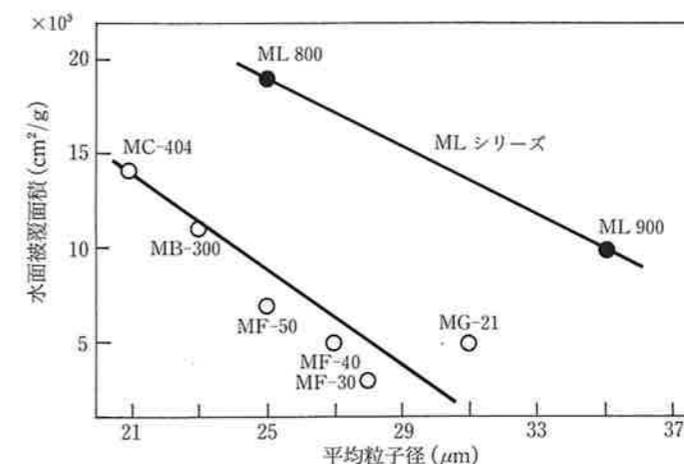


図2 アルミペーストの平均粒子径と水面被覆面積の関係

