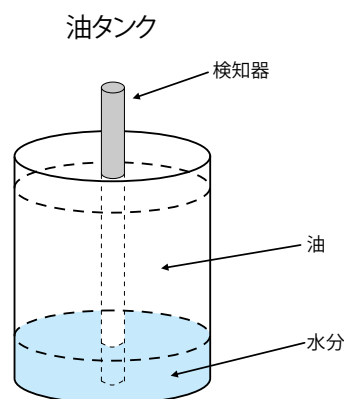


エポラムB

設置例

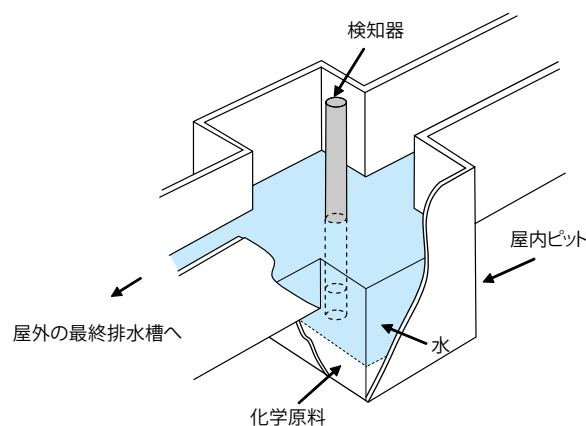
●油タンク底部に沈んだ水を検知

油を常時入れている油タンクで、底に水分が混入するのを検知します。



●排水ピットに流れ込んだ化学溶剤を検知

化学溶剤（比重 1.06～1.2）がこぼれて流れ出した時に屋内のピットで検知し、回収します。



⚠ この製品の取扱については、製品に添付されている取扱説明書等にしがってください。
●法規改正および製品の改良のため、このカタログに記載されている仕様などは予告なしに変更する場合があります。
●写真などは印刷のため製品の色と多少異なる場合があります。

■ 旭化成グループ ■

ATS 旭化成テクノシステム株式会社

本社 〒100-0006 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号 日比谷三井ビル7-24階 TEL: 03-6699-3927 FAX: 03-6699-3922
延岡事業所 〒882-0031 宮崎県延岡市中川原町5丁目49番6番地 TEL: 0982-22-6100 FAX: 0982-22-6061
ホームページ <http://www.a-ts.jp>
Eメール ats@om.asahi-kasei.co.jp



ISO 9001認証
JQA-QMA2894

BOTTOM LIQUID DETECTION SYSTEM

液層検知器 エポラム®B

Model : CS-0305

ATS 旭化成テクノシステム株式会社

原理・構造

エポラームBシステムは、完全密閉構造の検知器と変換器で構成されています。

検知器には、電極が付いており、高周波により静電容量を検知しています。

検知器端に異液層ができると電極の静電容量が大きく変化します。この変化を検出・増幅し、接点信号を出力します。

特徴

- 製造設備・配管系におけるピット、溝、タンク等の底部に沈んだ異液を検知します。

- 水より比重が大きくて底に沈む液体
- 油の下に沈んだ水 etc.

- 信頼性を追求した検知器です。

- 安定した検知のために：
変換器は遅延回路がついていますので誤報の心配はありません。

仕様

- 検知器 CS-0305 (エポラームB)

型式：CS-0305

検知感度：3mm以上

検知対象：水より比重が大きくて底に沈む液体

- 比重が1.0より大きく、比誘電率約5.0以下
- 水と分離すること（水溶性でない液体）
- ※油の下に沈んだ水の検知も可能

構造：筒型 耐水構造 (IP67相当)

材質：本体……SUS304

電極周辺……テフロン

検知電極……SUS316

重量：約1.7Kg

(長さ1m時：付属ケーブルを除く)

ケーブル：軟質PVC 10m付属 0.2mm² 2芯

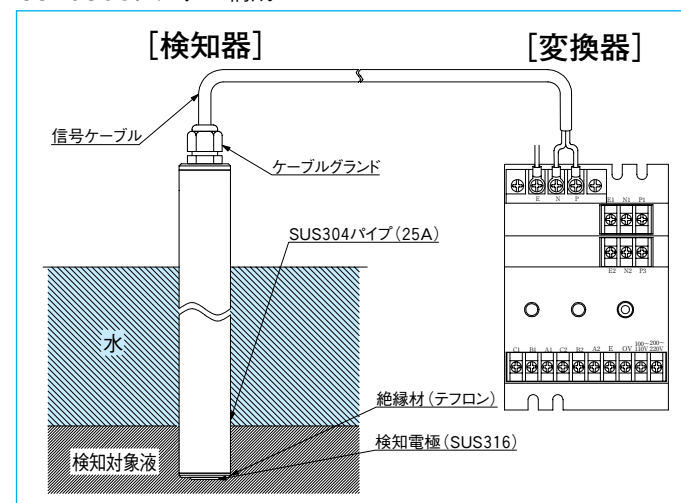
(耐屈曲性、耐熱性、耐油性に富む)

周囲温度：-10～+50℃ (周囲液層の凍結無き事)

外形：25φ×最長約2m(長さは50cmキザミ)

※これ以上の長さについてはご相談下さい。

CS-0305システム構成



- 検知器の材質はSUS304、電極はSUS316を採用しています。

ケーブルは、耐熱性ビニル混合シースケーブルで、耐屈曲性・耐熱性・耐油性に優れています。

- エポラームBシステムは、フェイルセーフ方式です。

変換器の電源が停電した時、ケーブルが断線・短絡した時は、システム異常警報信号を発します。異液検知とシステム異常の2種類の警報を準備しています。

- 変換器 AS-15

型式：AS-15

(遅延回路、断線・短絡警報付き)

構造：一般機器

遅延時間：約1～10秒(可変時間設定機能付き)

電源：AC100/110V、200/220V、50/60Hz

消費電力：約2VA

出力回路：異液検知出力1C

システム異常出力1C

接点容量：AC250V 4A、DC30V 4A

周囲温度：-10～+50℃

周囲湿度：95%R.H.以下

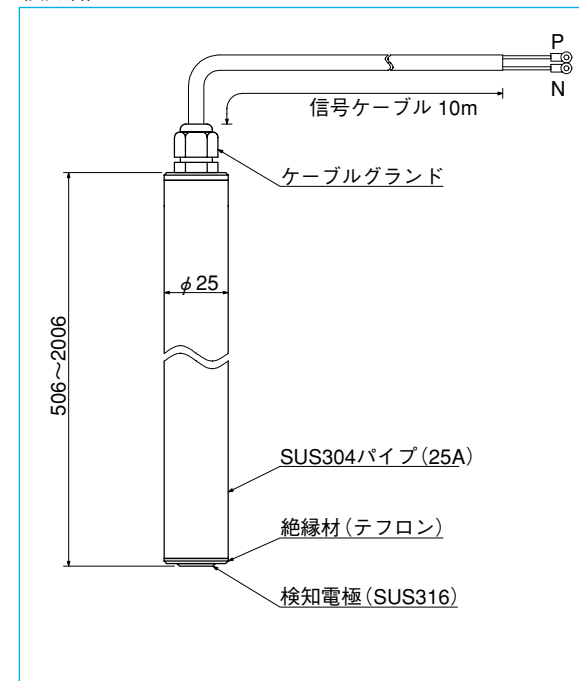
重量：約0.8Kg

異液表示灯：LED(緑)正常時点灯、異液検知時消灯
(検知対象液の比誘電率が低い場合は逆)

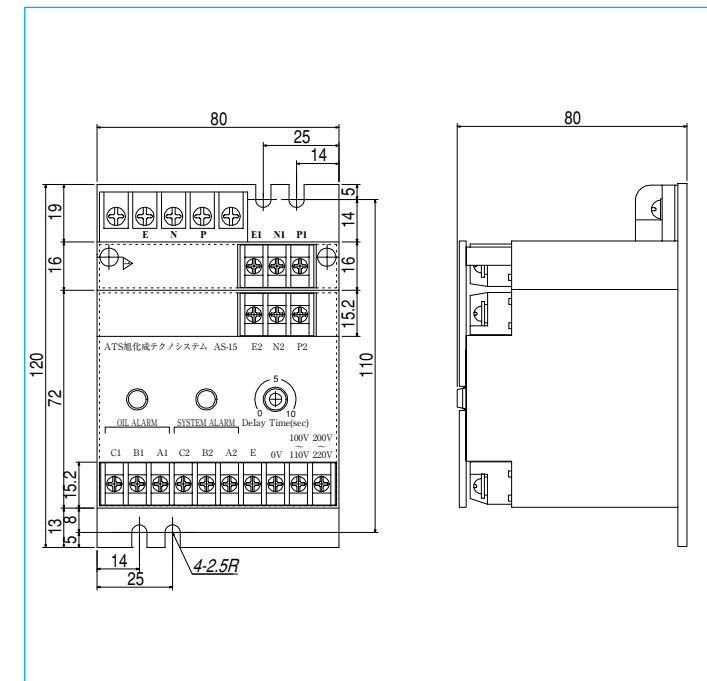
システム異常表示灯：LED(赤)正常時消灯、システム異常時点灯

外形図

検知器 CS-0305



変換器 AS-15



※記載のない寸法の単位は mm です。

製品構成

※中継箱、変換器収納箱、延長用信号ケーブルはオプションです。

