

項 目	I S O 試験法	単位	バイモータルグレード			一般グレード	
			80NE 高流動	80NEN 良流動	80EB 耐溶剤	80N 耐熱	80NB 耐溶剤
1. 流動特性							
メルトフローレイト (230℃、37.3 N)	1133	g/10min	1. 8	1. 0	0. 6	2. 0	0. 5
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	3 3	3 0	2 7	2 7	2 2
2. 機械的特性							
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	7 7	7 7	7 7	7 7	7 7
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	5	7	8	6	8
曲げ弾性率	178	MPa	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0	3 3 0 0
曲げ強さ	178	MPa	1 3 0	1 3 0	1 3 0	1 3 0	1 3 0
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	2 2	2 4	2 4	2 2	2 4
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1. 3	1. 4	1. 4	1. 4	1. 4
3. 熱的特性							
荷重たわみ温度 (1.8 MPa)	75-1,2	℃	1 0 0	9 8	9 8	1 0 0	9 6
ビカット軟化温度	306 B50	℃	1 0 9	1 0 7	1 0 7	1 0 9	1 0 4
4. その他の特性							
吸 水 率 (23℃、24 hr)	62 method1	%	0. 3	0. 3	0. 3	0. 3	0. 3
密 度	1183	g/cm ³	1. 1 9	1. 1 9	1. 1 9	1. 1 9	1. 1 9
屈 折 率	489	—	1. 4 9	1. 4 9	1. 4 9	1. 4 9	1. 4 9
全光線透過率	13468-1	%	9 2	9 2	9 2	9 2	9 2
ロックウェル硬さ Mスケール	2039-2	—	1 0 0	9 8	9 5	1 0 0	9 5
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6

※試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件は、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い、得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。