

項 目	I S O試験法	単位	超耐熱・光学特性改良グレード「S Kシリーズ」			一般グレード
			SK420N 超耐熱・光学	SK430N 超耐熱・光学	SK540N 超耐熱・光学	80N 耐熱
1. 流動特性						
メルトフローレイト (230℃、37.3 N)	1133	g/10min	2. 1	1. 8	1. 3	2. 0
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	27	26	26	27
2. 機械的特性						
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	3400	3400	3500	3300
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	74	78	77	77
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	4	4	4	6
曲げ弾性率	178	MPa	3200	3200	3200	3300
曲げ強さ	178	MPa	103	110	110	130
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	17	17	16	22
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1. 0	1. 0	0. 9	1. 4
3. 熱的特性						
荷重たわみ温度 (1.8 MPa)	75-1,2	℃	109	110	118	100
ビカット軟化温度	306 B50	℃	117	118	123	109
4. 光学特性						
屈折率	489	—	1. 49	1. 49	1. 50	1. 49
全光線透過率 3mm	13468-1	%	92	92	91	92
可視光線透過率 Y 220mm	旭化成PMMA法	%	85	81	60	85
黄色度 Y I 3mm	17223	—	0. 8	0. 8	3. 0	0. 0
	旭化成PMMA法	—	17	24	90	1. 0
複屈折特性 面内位相差 (Re)	旭化成PMMA法	nm	7. 5	7. 0	4. 0	50
		nm	−30	−25	−10	−60
5. その他の特性						
吸水率 (23℃、24 hr)	62 method1	%	0. 3	0. 3	0. 3	0. 3
密度	1183	g/cm ³	1. 19	1. 19	1. 19	1. 19
ロックウェル硬さ Mスケール	2039-2	—	100	100	100	100
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.3 ~ 0.8	0.3 ~ 0.8	0.3 ~ 0.8	0.2 ~ 0.6

※試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件は、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い、得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

項 目	I S O試験法	単位	超耐熱グレード				
			980N 超耐熱	981J 超耐熱	982J 超耐熱	PM120N 超耐熱	PM130N 超耐熱
1. 流動特性							
メルトフローレイト (230℃、37.3 N)	1133	g/10min	1. 6	1. 8	2. 0	1. 2	1. 8
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	3 0	2 8	2 8	2 8	2 7
2. 機械的特性							
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	3 6 0 0	3 4 0 0	3 3 0 0	3 5 0 0	3 3 0 0
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	7 7	7 7	7 7	7 7	7 7
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	4	5	5	5	5
曲げ弾性率	178	MPa	3 6 0 0	3 4 0 0	3 3 0 0	3 5 0 0	3 3 0 0
曲げ強さ	178	MPa	1 3 0	1 3 0	1 3 0	1 2 0	1 3 0
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	1 7	1 7	2 0	1 6	1 6
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1. 2	1. 2	1. 3	1. 2	1. 2
3. 熱的特性							
荷重たわみ温度 (1.8 MPa)	75-1,2	℃	1 1 8	1 1 0	1 0 3	1 1 8	1 1 0
ビカット軟化温度	306 B50	℃	1 2 3	1 1 6	1 1 0	1 2 3	1 1 6
4. その他の特性							
吸水率 (23℃、24 hr)	62 method1	%	0. 3	0. 3	0. 3	0. 3	0. 3
密度	1183	g/cm ³	1. 2 0	1. 2 0	1. 1 9	1. 1 9	1. 1 9
屈折率	489	—	1. 5 1	1. 5 0	1. 5 0	1. 5 1	1. 5 0
全光線透過率	13468-1	%	9 2	9 2	9 2	9 1	9 2
ロックウェル硬さ Mスケール	2039-2	—	1 0 3	1 0 3	1 0 1	1 0 3	9 9
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6	0.2 ～ 0.6

※試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件は、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い、得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。