

項目	ISO試験法	単位	耐衝撃グレード					
			SR6201 良流動	SR6351 衝撃	SR6501 高衝撃	SR8201 耐熱	SR8350 耐熱・衝撃	SR8501 耐熱・高衝撃
1. 流動特性								
メルトフローレイト (230℃、37.3N)	1133	g/10min	4.7	2.2	0.9	1.3	0.7	0.3
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	35	30	28	25	24	22
2. 機械的特性								
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	2500	1900	1400	2500	1800	1400
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	50	40	30	60	40	30
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	16	30	60	20	40	55
曲げ弾性率	178	MPa	2500	1900	1400	2500	1800	1400
曲げ強さ	178	MPa	100	70	50	100	70	50
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	25	70	130	25	75	120
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1.4	4	8	1.5	3	7
3. 熱的特性								
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	75-1,2	℃	85	81	79	94	89	84
ビカット軟化温度	306 B50	℃	93	86	79	102	94	84
4. その他の特性								
吸水率 (23℃、24hr)	62 method1	%	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
密度	1183	g/cm ³	1.17	1.16	1.14	1.17	1.16	1.14
屈折率	489	—	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49
全光線透過率	13468-1	%	92	92	92	92	92	92
ロックウェル硬さ Rスケール	2039-2	—	116	104	90	118	106	92
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.3~0.7	0.3~0.8	0.4~0.8	0.3~0.7	0.3~0.8	0.4~0.8

※試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件は、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い、得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。