

項目	ISO試験法	単位	一般グレード	バイモーダルグレード		
			PB01 耐熱	PB21 高流動	PB22 耐溶剤	PB23 良流動、耐溶剤
1. 流動特性						
メルトフローレイト (230℃、37.3N)	1133	g/10min	2.0	1.8	0.6	1.0
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	27	33	27	30
2. 機械的特性						
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	3300	3300	3300	3300
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	77	77	77	77
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	6	5	7	6
曲げ弾性率	178	MPa	3300	3300	3300	3300
曲げ強さ	178	MPa	130	130	130	130
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	22	22	24	24
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1.4	1.3	1.4	1.4
3. 熱的特性						
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	75-1,2	℃	100	100	98	98
ビカット軟化温度	306 B50	℃	108	108	106	106
4. その他の特性						
明度 L*	SCE方式分光測定法 (光源：D65/10°視野)	—	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
色度 a*/b*		—	-0.3/-1.3	-0.3/-1.3	-0.3/-1.3	-0.3/-1.3
吸水率 (23℃、24hr)	62 method1	%	0.3	0.3	0.3	0.3
密度	1183	g/cm ³	1.19	1.19	1.19	1.19
ロックウェル硬さ Mスケール	2039-2	—	100	100	95	98
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.2～0.6	0.2～0.6	0.2～0.6	0.2～0.6

※表中の物性値は、試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件を、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

項目	ISO試験法	単位	一般グレード		バイモータル
			PB013 耐熱	PB033 良流動・耐熱	PB233 良流動・耐熱
1. 流動特性					
メルトフローレイト (230℃、37.3N)	1133	g/10min	2.0	6.0	1.0
スパイラル長さ 肉厚：2mm、樹脂温：250℃、型温：60℃、樹脂圧：75MPa	旭化成PMMA法	cm	27	34	30
2. 機械的特性					
引張弾性率	527-1/1A/1	MPa	3300	3300	3300
引張破壊応力	527-1/1A/5	MPa	77	75	77
引張破壊ひずみ	527-1/1A/5	%	6	5	6
曲げ弾性率	178	MPa	3300	3300	3300
曲げ強さ	178	MPa	130	120	130
シャルピー衝撃強さ ノッチなし	179/1eU	kJ/m ²	21	19	22
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き	179/1eA	kJ/m ²	1.2	1.2	1.2
3. 熱的特性					
荷重たわみ温度 (1.8 MPa)	75-1,2	℃	100	100	98
ビカット軟化温度	306 B50	℃	109	109	107
4. その他の特性					
明度 L*	SCE方式分光測定法 (光源：D65/10°視野)	—	<1.0	<1.0	<1.0
色度 a*/b*		—	0.1/-0.4	0.1/-0.4	0.1/-0.4
吸水率 (23℃、24hr)	62 method1	%	0.3	0.3	0.3
密度	1183	g/cm ³	1.19	1.19	1.19
ロックウェル硬さ Mスケール	2039-2	—	100	98	98
成形収縮率	旭化成PMMA法	%	0.2~0.6	0.2~0.6	0.2~0.6

※表中の物性値は、試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件を、ISO8257-2のPMMA樹脂規格の規定または推奨する条件に従って試験を行い得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。