

項目		一般グレード				導光板	バイモーダルグレード	
		560F	60N	80N	80NB	80NH	80NE	80EB
1. 乾燥条件								
予備乾燥	乾燥温度	75℃	80℃	90℃	85℃	90℃	90℃	85℃
	乾燥時間	2~6時間	2~6時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間
2. 成形条件								
シリンダー温度	ノズル側温度(℃)	190~230	200~240	220~260	220~260	210~250	210~260	220~260
	ホッパー側温度(℃)	190~200	200~220	220~240	220~240	210~230	210~240	220~240
射出圧力(MPa)		40~100	50~120	50~150	50~150	50~140	50~150	50~150
金型温度(℃)		50~70	50~80	50~90	50~90	50~90	50~90	50~90
3. アニール条件								
アニール条件	アニール温度	70℃	75℃	85℃	80℃	85℃	85℃	80℃
	アニール時間	3~4時間	3~4時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間

* FILAグレードは60N、FILBグレードは80Nの欄を参照してください。

項目		超耐熱グレード				
		982J	981J	980N	PM130N	PM120N
1. 乾燥条件						
予備乾燥	乾燥温度	90℃	95℃	105℃	95℃	105℃
	乾燥時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間	2~5時間
2. 成形条件						
シリンダー温度	ノズル側温度(℃)	210~260	210~260	210~260	210~260	210~260
	ホッパー側温度(℃)	210~240	210~240	210~240	210~240	210~240
射出圧力(MPa)		50~150	50~150	50~150	50~150	50~150
金型温度(℃)		50~90	50~100	50~110	50~100	50~110
3. アニール条件						
アニール条件	アニール温度	85℃	90℃	100℃	90℃	100℃
	アニール時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間	3~5時間