

# クレオレックス™ 押出・射出成形

試験項目	単位	測定法	K4125	K4750	T701A
		JIS 規格 (他)			
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	2.5	5.0	12
密度	kg/m <sup>3</sup>	K 7112	941	947	966
引張降伏応力	MPa	K 7161-1 K 7161-2	17	19	26
引張破壊応力	MPa		> 27	> 23	12
引張破壊呼びびずみ	%		> 600	> 600	280
引張弾性率	MPa		620	720	1,210
曲げ強さ	MPa	K 7171	16	18	26
曲げ弾性率	MPa		580	700	1,120
シャルピー衝撃強さ (23℃)	kJ/m <sup>2</sup>	K 7111-1	27	12	5
シャルピー衝撃強さ (-25℃)	kJ/m <sup>2</sup>		11	6	5
ビカッ軟化温度	℃	K 7206	121	123	127
耐ストレスクラック性	hr (F50)	旭化成PE法 <sup>1)</sup>	20	10	—
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準			適合	適合	適合
主な特長			・熱安定性 ・クリープ特性	・熱安定性 ・クリープ特性	・高剛性 ・流動性 ・光沢性 ・低溶出性 ・添加剤無添加
主な用途			・架橋パイプ (給水・給湯管: JIS規格対応)	・架橋パイプ (給水・給湯管: JIS規格対応)	・高純度フィルター筐体

1) : 耐ストレスクラック性は ASTM D1693 に準拠

**AsahiKASEI**

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。  
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

# クレオレックス™ フィルム

試験項目	単位	測定法	T4125 <sup>2)</sup>	T4750 <sup>2)</sup>	T401AL <sup>3)</sup>	T5070L <sup>3)</sup>	
		JIS 規格 (他)					
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	2.5	5.0	10	7.0	
密度	kg/m <sup>3</sup>	K 7112	941	947	940	947	
厚み	μm	-	35				
引張降伏応力	MD	MPa	旭化成法 <sup>4)</sup>	20	22	18	19
	TD			23	24	20	23
引張破壊応力	MD	MPa		48	24	22	21
	TD			46	26	20	20
引張ひずみ	MD	%		740	620	480	580
	TD			940	770	510	550
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準			適合	適合	適合	適合	
主な特長			<ul style="list-style-type: none"> <li>・中密度タイプ</li> <li>・添加剤無添加</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高密度タイプ</li> <li>・高流動性</li> <li>・添加剤無添加</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・中密度タイプ</li> <li>・高流動性</li> <li>・低フィッシュアイ</li> <li>・添加剤無添加</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高密度タイプ</li> <li>・高流動性</li> <li>・低フィッシュアイ</li> <li>・添加剤無添加</li> </ul>	
主な用途			・クリーン包装	・クリーン包装	・保護フィルム	・保護フィルム	

2) : [インフレーション成形条件] 押出機 : 50mmφ、ダイ : 100mmφ、加工温度 : 180°C、BUR : 2.0

3) : [キャスト成形条件] 押出機 : 30mmφ、ダイ : 300mm 幅、加工温度 : 230°C

4) : JIS K 7127の試験片タイプ5で試験速度500mm/min

**AsahiKASEI**

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。