

サンテック™ - LD 押出ラミネート

試験項目	単位	測定法	L1850A	L1850K	L1885	L2340	LS2340A	L2270	L1640	L4490	L1890E	L2340E
		JIS 規格 (他)										
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	6.7	6.8	9.0	3.8	5.0	7.0	4.2	8.3	9.0	3.8
密度	kg/m ³	K 7112	918	918	918	923	923	922	917	939	917	922
メルトテンション	g	旭化成PE法 ¹⁾	4.3	4.0	2.7	4.5	3.2	2.6	3.5	1.9	2.2	3.6
DSC 融点	°C	旭化成PE法 ²⁾	107	107	107	112	112	111	106	130	107	112
DSC 結晶化温度	°C	旭化成PE法 ²⁾	91	91	92	96	96	94	88	116	92	96
引張降伏応力 (50mm/min)	MPa	K 7161-1 K 7161-2	12	12	11	13	13	13	12	16	11	13
引張破壊呼びひずみ	%		90	90	90	80	90	90	90	90	90	80
曲げ弾性率	MPa	K 7171	120	110	110	170	180	160	110	700	110	170
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準			適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合
主な特長			・小ネックイン ・接着性 ・ヒート ・シール性 ・加工安定性	・小ネックイン ・接着性 ・ヒート ・シール性 ・高速加工性	・低温加工性 ・高速加工性 ・ヒートシール性	・小ネックイン ・低臭気 ・離ロール性 ・加工安定性	・高速加工性 ・接着性 ・耐ピンホール性 ・薄膜加工性	・高速加工性 ・接着性 ・耐ピンホール性 ・薄膜加工性	・薄膜加工性 ・接着性 ・低温ヒートシール 性	・防湿性 ・耐熱性 ・ガスバリア性	・低臭気 ・低温加工性 ・高速加工性 ・接着性 ・低温ヒートシール 性	・低臭気 ・高速加工性 ・ホットタック性 ・離ロール性
主な用途			・一般軟包装 ・紙容器	・一般軟包装 ・紙容器	・一般軟包装 ・クロス	・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装	・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装	・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装	・軟包装 ・産業資材	・紙ラミ ・剥離紙	・軟包装 ・板紙	・板紙 ・軟包装

1) : MFR 測定時の溶融樹脂を一定条件で引き取る時のテンション

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD フィルム (無添加グレード)

試験項目	単位	測定法	M1703	M1920	M2004	M2102	M2203	M2206	M2504	M2713	
		JIS規格(他)									
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	0.30	2.0	0.40	0.20	0.30	0.60	0.40	1.3	
密度	kg/m ³	K 7112	918	921	921	922	922	923	926	929	
DSC 融点	°C	旭化成PE法 ²⁾	110	110	111	112	112	111	115	116	
厚み	μm	-	70	35	70	50	50	50	45	45	
引張降伏応力	MD	MPa	旭化成PE法 ³⁾	10	10	11	10	11	11	14	15
	TD			10	10	11	11	11	11	13	14
引張破壊応力	MD	MPa		20	18	24	25	25	21	29	26
	TD			23	16	26	33	30	20	26	24
引張ひずみ	MD	%		340	310	440	440	460	450	400	490
	TD			540	540	600	480	580	600	600	670
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準				適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合
主な特長				・強度 ・シール強度	・強度 ・ヒートシール性	・コンシ、強度	・製膜安定性 ・収縮性 ・強度	・製膜安定性 ・収縮性 ・耐熱性 ・強度	・透明性 ・コンシ、強度	・コンシ、強度 ・透明性	・コンシ ・透明性
主な用途			・フィルム(中重量物 用)	・フィルム(水物、工 業資材用)	・フィルム(中重量物 用)	・フィルム(シュリンク 用)	・フィルム(シュリンク 用)	・フィルム(中重量物 用)	・フィルム(自動包装 用)	・フィルム(自動包装 用)	

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

3) : JIS K 7127の試験片タイプ5で試験速度500mm/min

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD フィルム (添加剤処方グレード)

試験項目	単位	測定法	F1810	F1920	F1920.7	F2004	F2204.1	F2206	F2225	F2225.2	F2225.4	F2270	FD2206	FM1920	
		JIS規格(他)													
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	1.0	2.0	2.0	0.40	0.40	0.60	2.4	2.0	3.0	7.0	0.60	2.0	
密度	kg/m ³	K 7112	920	921	921	921	924	922	923	923	924	923	924	921	
DSC 融点	°C	旭化成PE法 ²⁾	110	110	110	111	112	111	110	111	111	112	112	110	
厚み	μm	-	35	35	35	70	80	50	35	35	35	35	70	35	
引張降伏応力	MD	MPa	旭化成PE法 ³⁾	9	10	10	11	10	11	11	11	11	11	12	10
	TD			9	10	10	11	11	11	11	11	11	12	10	12
引張破壊応力	MD	MPa		18	18	18	24	23	21	18	20	23	16	23	18
	TD			15	16	16	26	24	20	15	18	16	14	22	16
引張ひずみ	MD	%		280	310	310	440	400	450	320	300	310	280	450	310
	TD			290	540	540	600	530	600	520	530	600	500	560	540
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準				適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合
主な特長				・強度 ・ヒートシール性	・強度 ・透明性ヒートシール性	・強度 ・透明性ヒートシール性	・収縮性 ・結実性 ・コン、強度	・光沢 ・耐衝撃性シール強度	・透明性 ・コン、強度	・透明性 ・コン ・高速加工性 ・製膜性	・透明性 ・コン	・透明性 ・コン ・高速薄膜加工性	・薄膜加工性 ・透明性	・透明性 ・コン ・帯電防止性	・強度 ・透明性ヒートシール性
主な用途				・フィルム(水物、内袋用)	・フィルム(水物、工業資材用)	・フィルム(工業資材用)	・フィルム(シュリンク用)	・フィルム(米袋用)	・フィルム(中重量物包装用)	・フィルム(規格袋用)	・フィルム(一般包装用)	・フィルム(一般包装用)	・フィルム(極薄物包装用)	・フィルム(中重量物包装用)	・フィルム(LLブランド用)

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

3) : JIS K 7127の試験片タイプ5で試験速度500mm/min

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD 射出・中空成形

試験項目	単位	測定法	M6555	M6545	M6525	M7620	M7020S	M6520	M6520.4	L6810	M1880E	M2270	M2170	M1820	M2115
		JIS規格(他)													
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	55	45	28	20	20	20	17	11	8.0	7.0	7.0	2.0	1.5
密度	kg/m ³	K 7112	917	915	916	927	921	917	919	918	918	923	922	918	922
引張降伏応力	MPa	K 7161-1 K 7161-2	7.5	8.5	9.0	10	9.0	8.0	8.5	11	12	11	12	14	15
引張破壊応力	MPa		7.0	8.0	8.5	11	9.5	8.0	9.0	11	11	11	12	14	14
引張破壊時呼びひずみ	%		110	100	100	140	160	110	130	100	90	100	130	70	90
引張弾性率	MPa	K 7171	130	120	120	220	150	130	140	130	140	170	160	140	170
曲げ強さ	MPa		—	5.5	5.5	8.5	6.5	6.0	6.3	6.3	6.0	7.5	7.0	7.0	8.0
曲げ弾性率	MPa		110	100	100	200	130	110	120	110	120	160	140	140	170
引張衝撃強さ(23°C)	kJ/m ²	K 7160	130	160	200	190	200	190	200	290	260	260	280	360	340
デュロメータ硬さ	HDD	K 7215	47	47	48	56	47	48	49	50	51	53	53	52	55
ピカッ軟化温度	°C	K 7206	78	79	78	97	86	81	84	86	87	90	92	89	95
耐ストレスクラック性	min. (F50)	旭化成PE法 ⁴⁾	10	30	40	20	20	20	40	90	110	50	90	130	150
流動長(スパイラルフロー距離/170°C)	cm	旭化成PE法 ⁵⁾	95	85	78	70	—	73	—	48	—	55	42	35	26
流動長(スパイラルフロー距離/230°C)	cm	旭化成PE法 ⁵⁾	—	131	115	106	103	106	103	73	—	78	60	52	38
ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準			適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合	適合
主な特長			・高流動性 ・透明性 ・光沢 ・柔軟性 ・低ぞり	・高流動性 ・透明性 ・光沢 ・柔軟性 ・低ぞり	・流動性 ・光沢 ・透明性	・流動性 ・光沢 ・硬さ ・剛性	・流動性 ・光沢 ・剛性	・流動性 ・光沢 ・剛性	・流動性 ・光沢 ・透明性	・適度な流動性 ・柔軟性 ・低ぞり	・耐圧縮クリープ性 ・耐ストレスクラック性 ・低臭気	・適度な流動性 ・光沢 ・剛性 ・タフネス ・耐低温衝撃性	・適度な流動性 ・光沢 ・耐ストレスクラック性 ・タフネス	・耐ストレスクラック性 ・柔軟性	・耐ストレスクラック性 ・成形品光沢 ・剛性
主な用途			・キャップ ・複雑な形状の成形品	・キャップ ・複雑な形状の成形品	・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品	・工業部品 ・雑貨用途	・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品	・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品	・キャップ ・家庭雑貨	・シール容器ふた ・キャップ	・ライナー材 ・工業部品	・工業部品 ・マスターハッチ	シール容器のふた	・キャップ ・工業部品	・キャップ ・工業部品

4) : 耐ストレスクラック測定法は ASTM D1693に準拠

5) : 金型温度=50°C温水循環、射出速度=80%、射出圧力=50MPa

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。