

サンテック™ - LD 押出ラミネート

| 試験項目 | 単位 | 測定法 | L1850A | L1850K | L1885 | L2340 | LS2340A | L2270 | L1640 | L4490 | L1890E | L2340E |
|------------------------------|-------------------|----------------------|--|--|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|--|--------------------------------------|
| | | JIS 規格 (他) | | | | | | | | | | |
| MFR (190, 2.16) | g/10min | K 7210-1 | 6.7 | 6.8 | 9.0 | 3.8 | 5.0 | 7.0 | 4.2 | 8.3 | 9.0 | 3.8 |
| 密度 | kg/m ³ | K 7112 | 918 | 918 | 918 | 923 | 923 | 922 | 917 | 939 | 917 | 922 |
| メルトテンション | g | 旭化成PE法 ¹⁾ | 4.3 | 4.0 | 2.7 | 4.5 | 3.2 | 2.6 | 3.5 | 1.9 | 2.2 | 3.6 |
| DSC 融点 | °C | 旭化成PE法 ²⁾ | 107 | 107 | 107 | 112 | 112 | 111 | 106 | 130 | 107 | 112 |
| DSC 結晶化温度 | °C | 旭化成PE法 ²⁾ | 91 | 91 | 92 | 96 | 96 | 94 | 88 | 116 | 92 | 96 |
| 引張降伏応力 (50mm/min) | MPa | K 7161-1 K 7161-2 | 12 | 12 | 11 | 13 | 13 | 13 | 12 | 16 | 11 | 13 |
| 引張破壊呼びひずみ | % | | 90 | 90 | 90 | 80 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 80 |
| 曲げ弾性率 | MPa | K 7171 | 120 | 110 | 110 | 170 | 180 | 160 | 110 | 700 | 110 | 170 |
| ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準 | | | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 |
| 主な特長 | | | ・小ネックイン ・接着性 ・ヒート ・シール性 ・加工安定性 | ・小ネックイン ・接着性 ・ヒート ・シール性 ・高速加工性 | ・低温加工性 ・高速加工性 ・ヒートシール性 | ・小ネックイン ・低臭気 ・離ロール性 ・加工安定性 | ・高速加工性 ・接着性 ・耐ピンホール性 ・薄膜加工性 | ・高速加工性 ・接着性 ・耐ピンホール性 ・薄膜加工性 | ・薄膜加工性 ・接着性 ・低温ヒートシール 性 | ・防湿性 ・耐熱性 ・ガスバリア性 | ・低臭気 ・低温加工性 ・高速加工性 ・接着性 ・低温ヒートシール 性 | ・低臭気 ・高速加工性 ・ホットタック性 ・離ロール性 |
| 主な用途 | | | ・一般軟包装 ・紙容器 | ・一般軟包装 ・紙容器 | ・一般軟包装 ・クロス | ・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装 | ・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装 | ・紙、板紙 ・剥離紙 ・一般軟包装 | ・軟包装 ・産業資材 | ・紙ラミ ・剥離紙 | ・軟包装 ・板紙 | ・板紙 ・軟包装 |

1) : MFR 測定時の溶融樹脂を一定条件で引き取る時のテンション

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

AsahiKASEI

上記の数は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD フィルム (無添加グレード)

| 試験項目 | 単位 | 測定法 | M1703 | M1920 | M2004 | M2102 | M2203 | M2206 | M2504 | M2713 | |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|------------------|------------------|--------------|
| | | JIS 規格 (他) | | | | | | | | | |
| MFR (190, 2.16) | g/10min | K 7210-1 | 0.30 | 2.0 | 0.40 | 0.20 | 0.30 | 0.60 | 0.40 | 1.3 | |
| 密度 | kg/m ³ | K 7112 | 918 | 921 | 921 | 922 | 922 | 923 | 926 | 929 | |
| DSC 融点 | °C | 旭化成PE法 ²⁾ | 110 | 110 | 111 | 112 | 112 | 111 | 115 | 116 | |
| 厚み | μm | - | 70 | 35 | 70 | 50 | 50 | 50 | 45 | 45 | |
| 引張降伏応力 | MD | MPa | 旭化成PE法 ³⁾ | 10 | 10 | 11 | 10 | 11 | 11 | 14 | 15 |
| | TD | | | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 | 13 | 14 |
| 引張破壊応力 | MD | MPa | | 20 | 18 | 24 | 25 | 25 | 21 | 29 | 26 |
| | TD | | | 23 | 16 | 26 | 33 | 30 | 20 | 26 | 24 |
| 引張ひずみ | MD | % | | 340 | 310 | 440 | 440 | 460 | 450 | 400 | 490 |
| | TD | | | 540 | 540 | 600 | 480 | 580 | 600 | 600 | 670 |
| ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準 | | | | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 |
| 主な特長 | | | | ・強度 ・シール強度 | ・強度 ・ヒートシール性 | ・コンシ、強度 | ・製膜安定性 ・収縮性 ・強度 | ・製膜安定性 ・収縮性 ・耐熱性 ・強度 | ・透明性 ・コンシ、強度 | ・コンシ、強度 ・透明性 | ・コンシ ・透明性 |
| 主な用途 | | | ・フィルム(中重量物 用) | ・フィルム(水物、工 業資材用) | ・フィルム(中重量物 用) | ・フィルム(シュリンク 用) | ・フィルム(シュリンク 用) | ・フィルム(中重量物 用) | ・フィルム(自動包装 用) | ・フィルム(自動包装 用) | |

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

3) : JIS K 7127の試験片タイプ5で試験速度500mm/min

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD フィルム (添加剤処方グレード)

| 試験項目 | 単位 | 測定法 | F1810 | F1920 | F1920.7 | F2004 | F2204.1 | F2206 | F2225 | F2225.2 | F2225.4 | F2270 | FD2206 | FM1920 | |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|-----------------|--------------------|--------------------|------------------------|-------------------|----------------|-------------------------------|--------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--------------------|
| | | JIS規格(他) | | | | | | | | | | | | | |
| MFR (190, 2.16) | g/10min | K 7210-1 | 1.0 | 2.0 | 2.0 | 0.40 | 0.40 | 0.60 | 2.4 | 2.0 | 3.0 | 7.0 | 0.60 | 2.0 | |
| 密度 | kg/m ³ | K 7112 | 920 | 921 | 921 | 921 | 924 | 922 | 923 | 923 | 924 | 923 | 924 | 921 | |
| DSC 融点 | °C | 旭化成PE法 ²⁾ | 110 | 110 | 110 | 111 | 112 | 111 | 110 | 111 | 111 | 112 | 112 | 110 | |
| 厚み | μm | - | 35 | 35 | 35 | 70 | 80 | 50 | 35 | 35 | 35 | 35 | 70 | 35 | |
| 引張降伏応力 | MD | MPa | 旭化成PE法 ³⁾ | 9 | 10 | 10 | 11 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 10 |
| | TD | | | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 10 | 12 |
| 引張破壊応力 | MD | MPa | | 18 | 18 | 18 | 24 | 23 | 21 | 18 | 20 | 23 | 16 | 23 | 18 |
| | TD | | | 15 | 16 | 16 | 26 | 24 | 20 | 15 | 18 | 16 | 14 | 22 | 16 |
| 引張ひずみ | MD | % | | 280 | 310 | 310 | 440 | 400 | 450 | 320 | 300 | 310 | 280 | 450 | 310 |
| | TD | | | 290 | 540 | 540 | 600 | 530 | 600 | 520 | 530 | 600 | 500 | 560 | 540 |
| ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準 | | | | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 |
| 主な特長 | | | | ・強度 ・ヒートシール性 | ・強度 ・透明性ヒートシール性 | ・強度 ・透明性ヒートシール性 | ・収縮性 ・結束性 ・コン、強度 | ・光沢 ・耐衝撃性シール強度 | ・透明性 ・コン、強度 | ・透明性 ・コン ・高速加工性 ・製膜性 | ・透明性 ・コン | ・透明性 ・コン ・高速薄膜加工性 | ・薄膜加工性 ・透明性 | ・透明性 ・コン ・帯電防止性 | ・強度 ・透明性ヒートシール性 |
| 主な用途 | | | | ・フィルム(水物、内袋用) | ・フィルム(水物、工業資材用) | ・フィルム(工業資材用) | ・フィルム(シュリンク用) | ・フィルム(米袋用) | ・フィルム(中重量物包装用) | ・フィルム(規格袋用) | ・フィルム(一般包装用) | ・フィルム(一般包装用) | ・フィルム(極薄物包装用) | ・フィルム(中重量物包装用) | ・フィルム(LLブランド用) |

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度

3) : JIS K 7127の試験片タイプ5で試験速度500mm/min

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。

サンテック™ - LD 射出・中空成形

| 試験項目 | 単位 | 測定法 | M6555 | M6545 | M6525 | M7620 | M7020S | M6520 | M6520.4 | L6810 | M1880E | M2270 | M2170 | M1820 | M2115 |
|------------------------------|-------------------|----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|----------------------------------|---|--|---------------------|------------------------------|
| | | JIS規格(他) | | | | | | | | | | | | | |
| MFR (190, 2.16) | g/10min | K 7210-1 | 55 | 45 | 28 | 20 | 20 | 20 | 17 | 11 | 8.0 | 7.0 | 7.0 | 2.0 | 1.5 |
| 密度 | kg/m ³ | K 7112 | 917 | 915 | 916 | 927 | 921 | 917 | 919 | 918 | 918 | 923 | 922 | 918 | 922 |
| 引張降伏応力 | MPa | K 7161-1 K 7161-2 | 7.5 | 8.5 | 9.0 | 10 | 9.0 | 8.0 | 8.5 | 11 | 12 | 11 | 12 | 14 | 15 |
| 引張破壊応力 | MPa | | 7.0 | 8.0 | 8.5 | 11 | 9.5 | 8.0 | 9.0 | 11 | 11 | 11 | 12 | 14 | 14 |
| 引張破壊時呼びひずみ | % | | 110 | 100 | 100 | 140 | 160 | 110 | 130 | 100 | 90 | 100 | 130 | 70 | 90 |
| 引張弾性率 | MPa | K 7171 | 130 | 120 | 120 | 220 | 150 | 130 | 140 | 130 | 140 | 170 | 160 | 140 | 170 |
| 曲げ強さ | MPa | | — | 5.5 | 5.5 | 8.5 | 6.5 | 6.0 | 6.3 | 6.3 | 6.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 8.0 |
| 曲げ弾性率 | MPa | | 110 | 100 | 100 | 200 | 130 | 110 | 120 | 110 | 120 | 160 | 140 | 140 | 170 |
| 引張衝撃強さ(23℃) | kJ/m ² | K 7160 | 130 | 160 | 200 | 190 | 200 | 190 | 200 | 290 | 260 | 260 | 280 | 360 | 340 |
| デュロメータ硬さ | HDD | K 7215 | 47 | 47 | 48 | 56 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 53 | 53 | 52 | 55 |
| ピカット軟化温度 | ℃ | K 7206 | 78 | 79 | 78 | 97 | 86 | 81 | 84 | 86 | 87 | 90 | 92 | 89 | 95 |
| 耐ストレスクラック性 | min. (F50) | 旭化成PE法 ⁴⁾ | 10 | 30 | 40 | 20 | 20 | 20 | 40 | 90 | 110 | 50 | 90 | 130 | 150 |
| 流動長(スパイラルフロー距離/170℃) | cm | 旭化成PE法 ⁵⁾ | 95 | 85 | 78 | 70 | — | 73 | — | 48 | — | 55 | 42 | 35 | 26 |
| 流動長(スパイラルフロー距離/230℃) | cm | 旭化成PE法 ⁵⁾ | — | 131 | 115 | 106 | 103 | 106 | 103 | 73 | — | 78 | 60 | 52 | 38 |
| ポリオレフィン等合成樹脂製食品容器包装等に関する承継基準 | | | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 | 適合 |
| 主な特長 | | | ・高流動性 ・透明性 ・光沢 ・柔軟性 ・低ぞり | ・高流動性 ・透明性 ・光沢 ・柔軟性 ・低ぞり | ・流動性 ・光沢 ・透明性 | ・流動性 ・光沢 ・硬さ ・剛性 | ・流動性 ・光沢 ・剛性 | ・流動性 ・光沢 ・剛性 | ・流動性 ・光沢 ・透明性 | ・適度な流動性 ・柔軟性 ・低ぞり | ・耐圧縮クリープ性 ・耐ストレスクラック性 ・低臭気 | ・適度な流動性 ・光沢 ・剛性 ・タフネス ・耐低温衝撃性 | ・適度な流動性 ・光沢 ・耐ストレスクラック性 ・タフネス | ・耐ストレスクラック性 ・柔軟性 | ・耐ストレスクラック性 ・成形品光沢 ・剛性 |
| 主な用途 | | | ・キャップ ・複雑な形状の成形品 | ・キャップ ・複雑な形状の成形品 | ・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品 | ・工業部品 ・雑貨用途 | ・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品 | ・キャップ ・家庭雑貨 ・工業部品 | ・キャップ ・家庭雑貨 | ・シール容器ふた ・キャップ | ・ライナー材 ・工業部品 | ・工業部品 ・マスターハッチ | シール容器のふた | ・キャップ ・工業部品 | ・キャップ ・工業部品 |

4)：耐ストレスクラック測定法は ASTM D1693に準拠

5)：金型温度=50℃温水循環、射出速度=80%、射出圧力=50MPa

AsahiKASEI

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。